

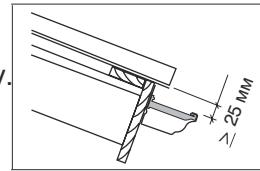
## МОНТАЖ

### 1. Крепёжные крюки

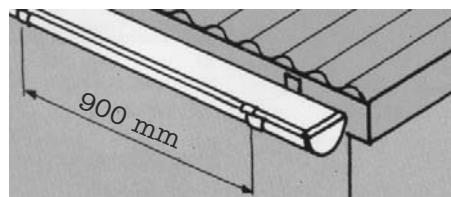
выбираются по наклону карнизной доски.



При применении внутреннего крюка (у прямоугольных жёлобов) необходимо обеспечить надёжное крепление крюка к свесу.



Крюки следует закрепить так, чтобы расстояние между продлением линии уклона крыши и наружной кромкой жёлоба было не менее 25 мм. Крюки необходимо располагать с шагом не более 900 мм таким образом, чтобы они поддерживали углы, соединения и торцы жёлоба, а также спуски.

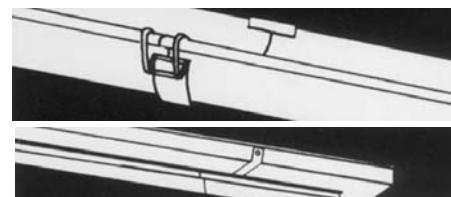


Уклон (2-5 мм на метр длины) даётся жёлобу с помощью разметочного шнура.

Длина участка жёлоба с наклоном в одну сторону не должна быть более 10 м.

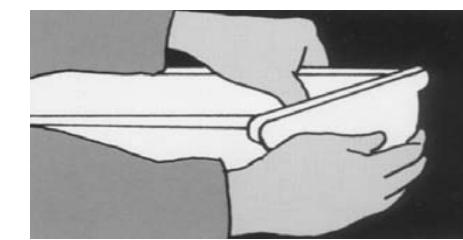
### 2. Наращивание жёлоба

При наращивании круглых жёлобов их торцы ставят встык и соединяют замком. Прямоугольные жёлоба соединяются без замка, используя заклёпки и уплотнительную мастику.



### 3. Торец жёлоба

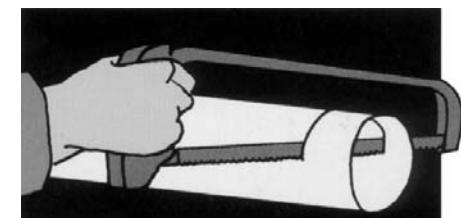
закрывается заглушкой, закрепляемой заклёпками или шурупами.



спуску трубного колена, уплотнительную мастику не применяют.

### 5. Трубные колена

Часть трубы между коленами режут ножковкой на месте в необходимый размер.

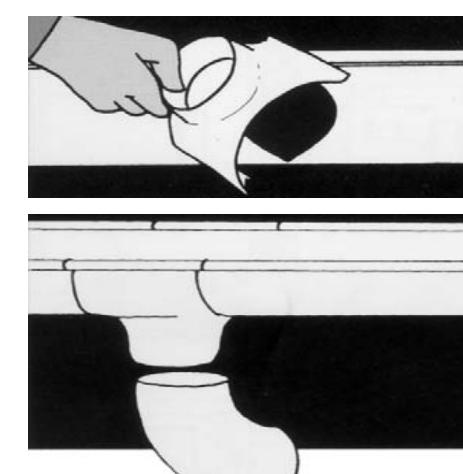


### 4. Соединение жёлоба с водосточной трубой

происходит при помощи воротника со спуском. Необходимое количество спусков определяется, исходя от площади горизонтальной проекции крыши и диаметра водосточной трубы:

- при диаметре трубы 87 мм и прямоугольном жёлобе один спуск на 80 м<sup>2</sup>;
- при диаметре трубы 100 мм один спуск на 150 м<sup>2</sup>.

Для соединения спуска с жёлобом в круглом жёлобе ножковкой делается V-образный вырез, а в прямоугольном жёлобе крестообразный надрез, края которого загибают вниз.



### 7. Уход

Накопившиеся в жёлоба листья и прочий мусор необходимо периодически убирать. Загрязнившиеся места мыть мылом или посудомоечными средствами.

Сильнодействующими химикатами и растворами не пользоваться.

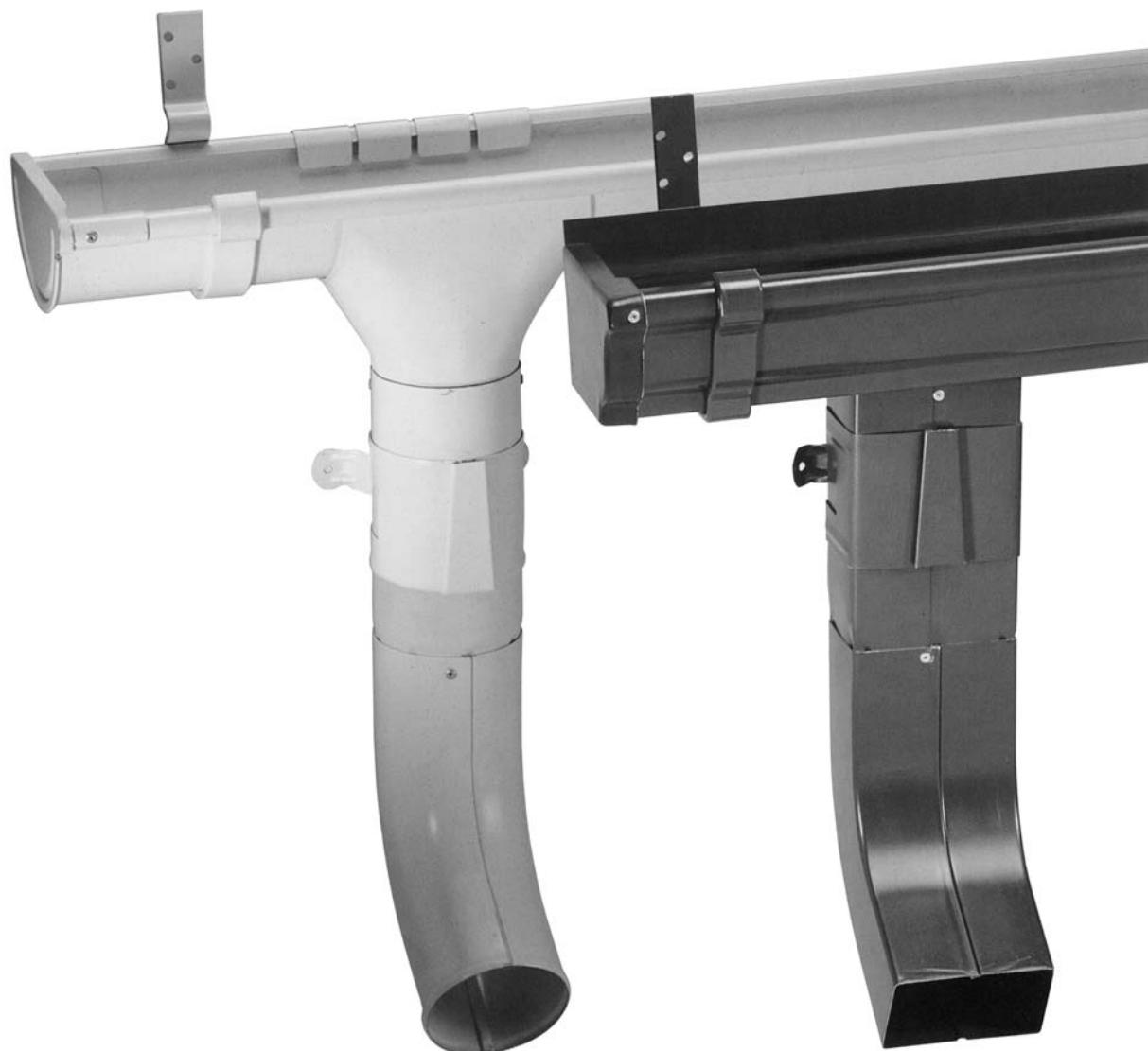
Во избежание обледенения жёлобов и водосточных труб применяются нагревательные кабели.

Соединение уплотняется мастикой. В случае крепления к

# Rannila

## Водосточные системы Указания по монтажу

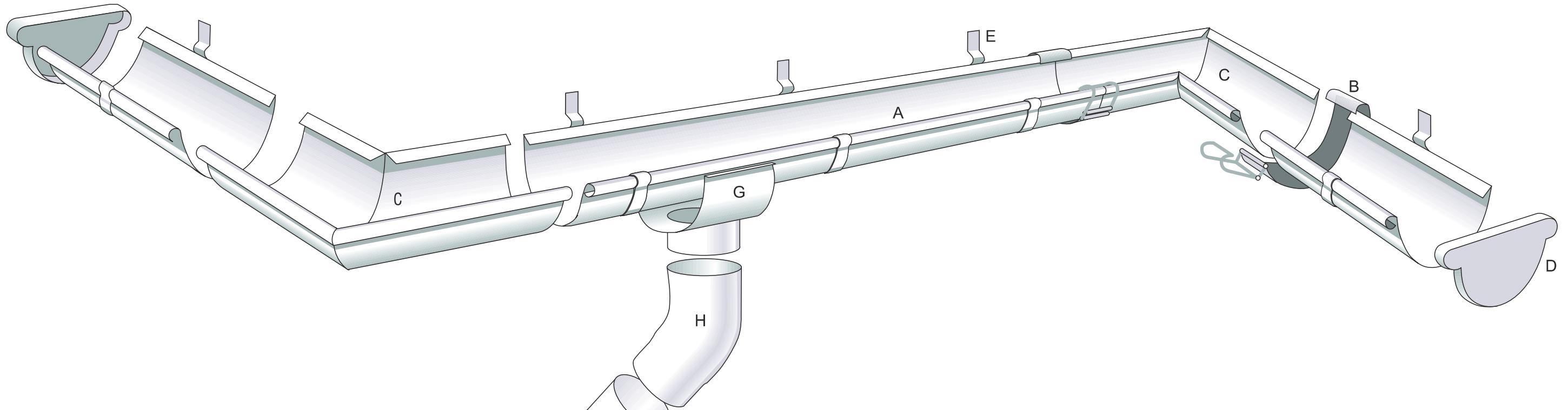
C305-1



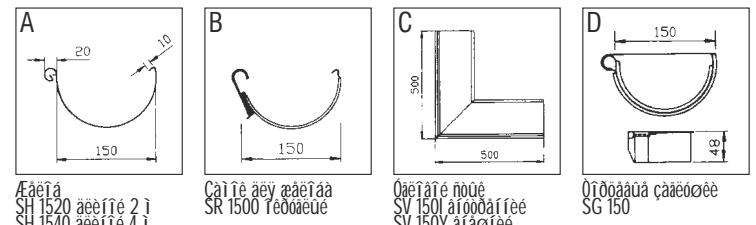
Жёлоба и водосточные трубы изготавливаются из оцинкованной листовой стали толщиной 0,6мм, покрытой с обеих сторон пластмассой.

Жёлоба изготавливаются трёх типов - круглые большие, круглые малые и прямоугольные - и четырёх цветовых тонов - белые RR20, тёмно-коричневые RR32, чёрные RR33 и красные RR29 (в последнем из упомянутых тонов изготавляются только круглые жёлоба).

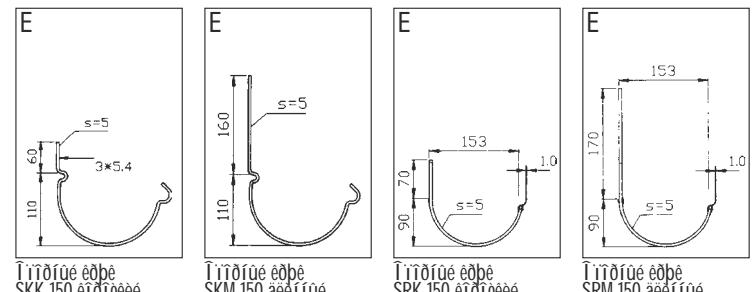
Длина жёлобов 2,0 и 4,0 м; длина труб 1,0; 2,5 и 4,0 м.



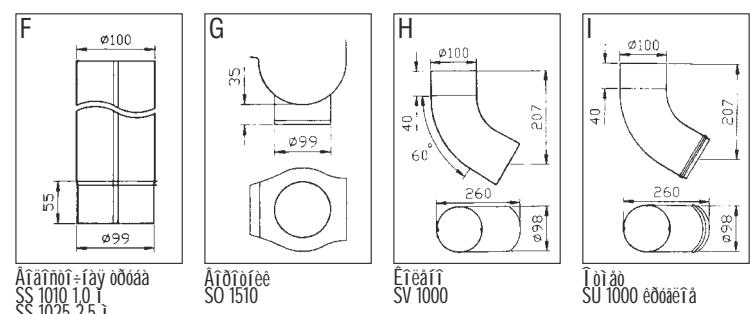
Í Þeóððáæðuá æðéðáá ñáðáðíeðá 150 í í e ðððáú áæðáððá 100 í í.



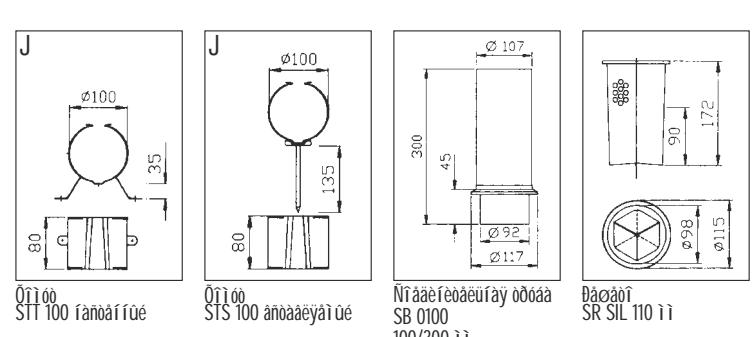
Aætæ	Cai tæ aey æætæa	æætæ i æ noué	Ufðóðuáa çææðoðeé
SH 1520	SR 1500	SV 150I áfðóðaáfée	SG 150
SH 1540	aætæ i e 4 i	SV 150Y áfægfee	



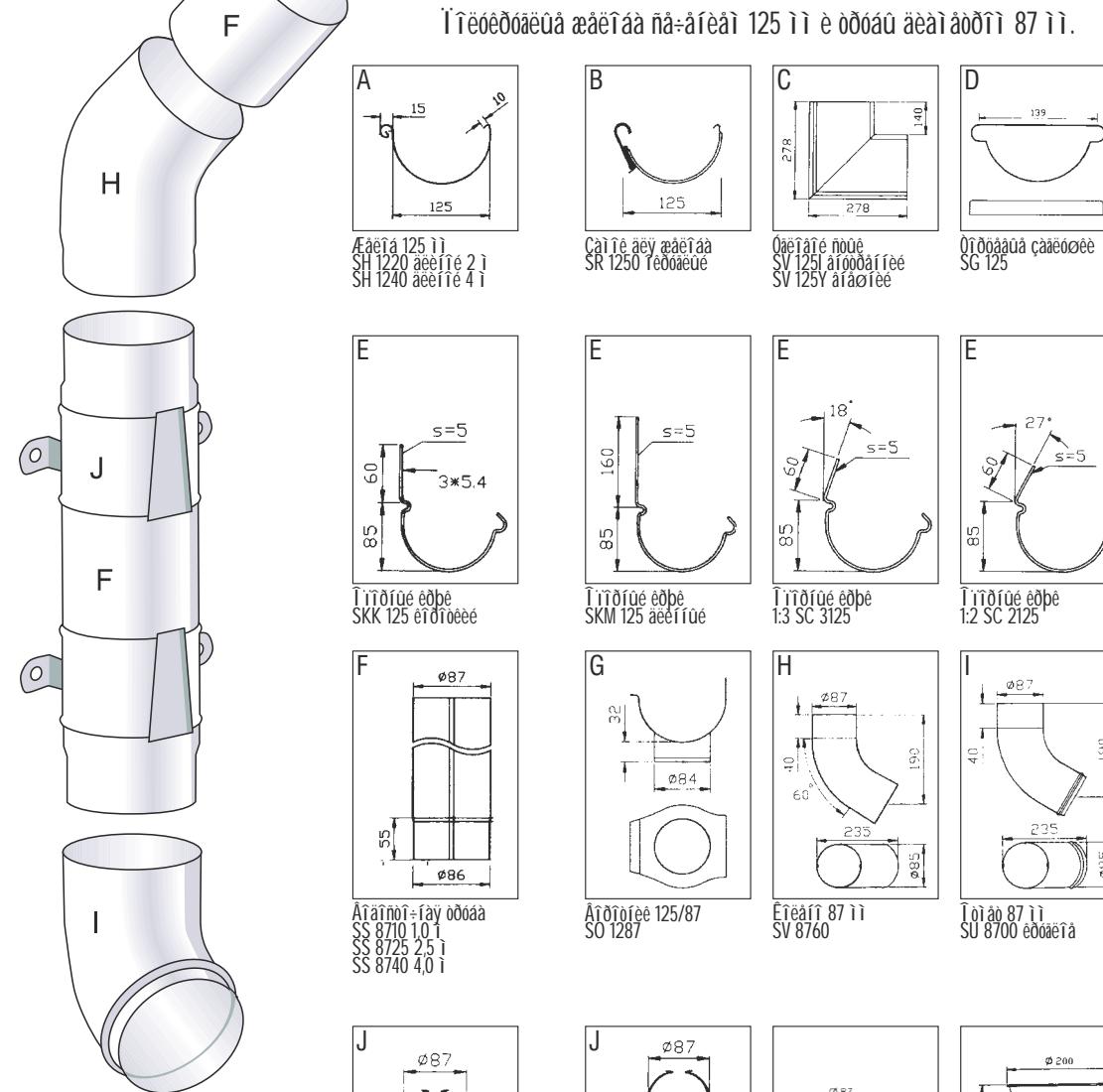
Í 11 ð1úé eðþé  
SKK 150 e111oééé  
Í 11 ð1úé eðþé  
SKM 150 aæé1íúé  
Í 11 ð1úé eðþé  
SRK 150 i111oééé  
Í 11 ð1úé eðþé  
SRM 150 aæé1íúé



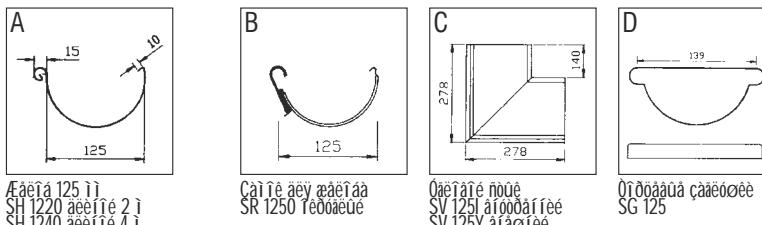
Aitāinōīlay oooāā Aitōfēē Eeāī Lōiāo  
SS 1010 1.0 i SO 1510 SV 1000 SU 1000 eēooaeēā  
SS 1025 2.5 i



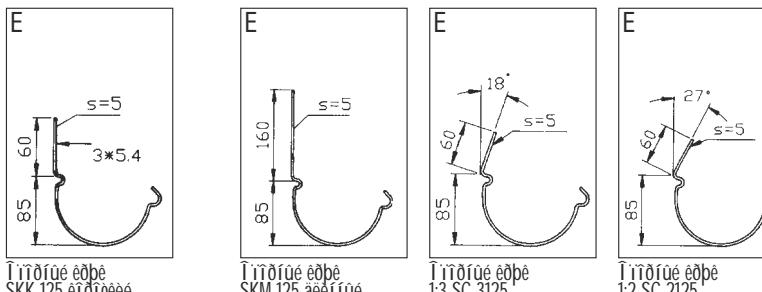
STT 100 ūñóáéíúé STS 100 åñóäéëýäúé NT100 NT100 NT100 NT100  
SB 0100 100/300 SR SIL 110 ii



Тїеоêððаæûå æâæïáà ñâ=âíéâì 125 ïì è ðððáû æèâì åððîì 87 ïì.



Ææia 125 i	Cai fæ aey Ææia dæ	Oæi aï e noué	Oïðaaúá çæðeoð
SH 1220 aæe i ðe 2 i	SR 1250 Þeðoaæue	SV 1251 aïððaá i ðeé	SG 125
SH 1240 aæe i ðe 4 i	SR 1251 aïððaá i ðeé	SV 1252 aïððaá i ðeé	

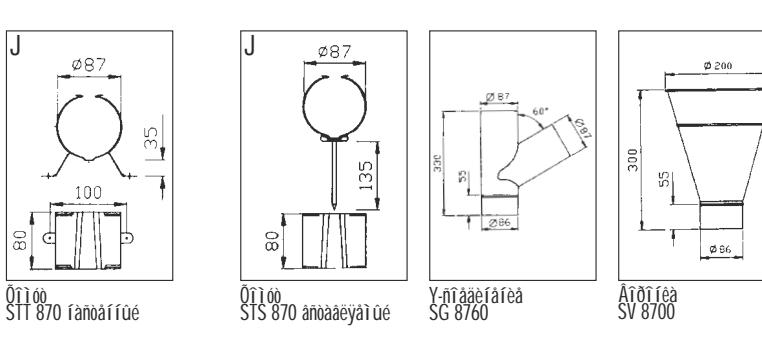
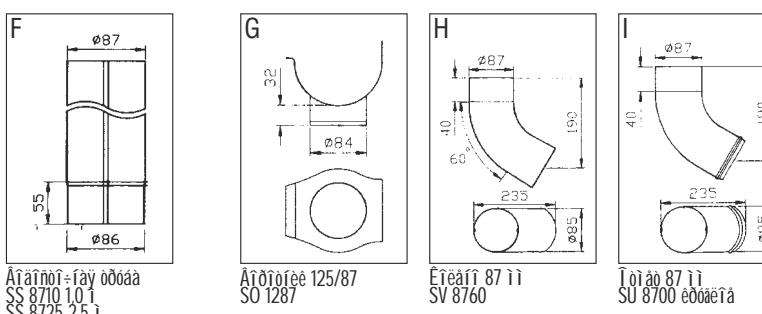


Í 11 ðí ū eðþé  
SKK 125 eð ðí ðééé

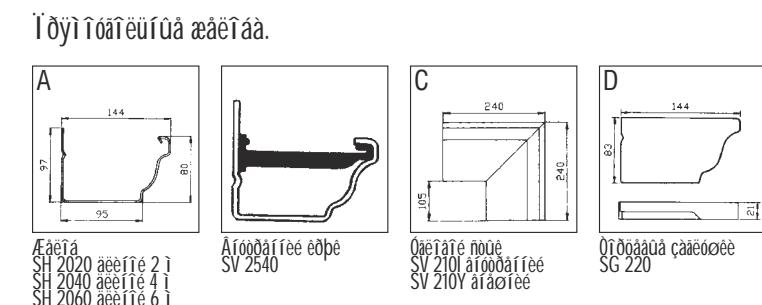
Í 11 ðí ū eðþé  
SKM 125 aðeí ūé

Í 11 ðí ū eðþé  
1:3 SC 3125

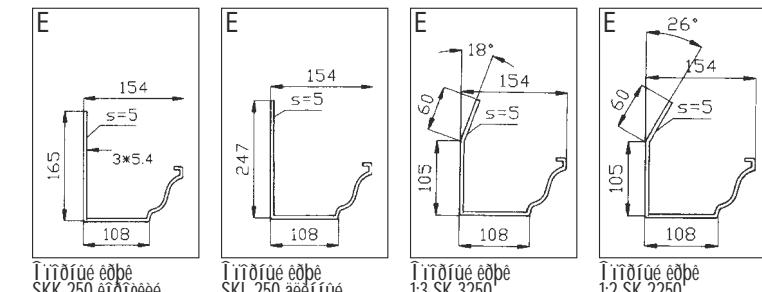
Í 11 ðí ū eðþé  
1:2 SC 2125



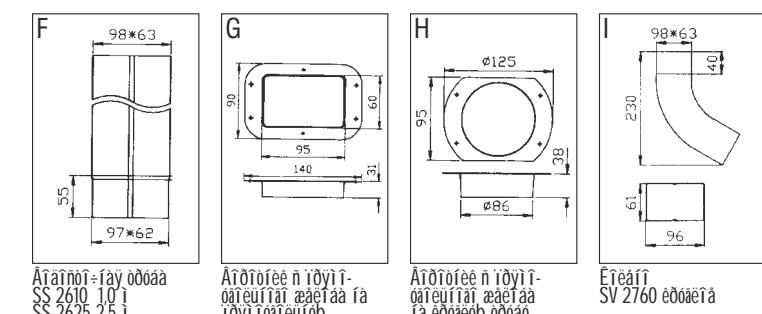
OTTOO STT 870 ñàñòåéíúé OTTOO STS 870 åñóàåéýâí úé Y-níjaæælæra SG 8760 SV 8700



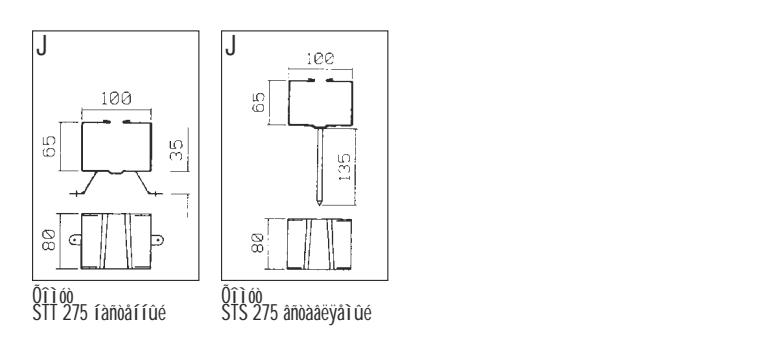
Aeiaja Aidoopai iée eope  
SH 2020 aeiajié 2 i SV 2540  
SH 2040 aeiajié 4 i SV 210Y  
Qaeiaja noqué SV 210I aidoopai iée  
SG 220 SG 210Y aidoopai iée



Í 11 ðíúé èðþé  
SKK 250 èðþíðééé  
Í 11 ðíúé èðþé  
SKL 250 àééíúé  
Í 11 ðíúé èðþé  
1:3 SK 3250  
Í 11 ðíúé èðþé  
1:2 SK 2250



Aí an níos fáig óodháá	Aí díotí eé i n íoy i -	Aí díotí eé i n íoy i -	Eíráí
SS 2610 10 i	óáíeüí i láí áæéíáá fá	óáíeüí i láí áæéíáá fá	SV 2760 éððáæíáá
SS 2625 25 i	íoy i láíeüíóó	íoy i láíeüíóó	



STT 275 íñòáéíúé      STS 275 áñòáæéýàíúé